

## STOFFE &amp; FASERN

# Auf einen (Über-) Blick

Das Angebot an Fasern und Geweben für Funktionstextilien ist riesig. Da ist es schwer, den Überblick zu behalten, geschweige denn, jede Technologie zu kennen. sport+mode hat ein Materialien-ABC zusammengestellt, ohne Anspruch auf Vollständigkeit

## A

**Airvantage:** Technologie von Membranentwickler Gore, die Jacken durch Luftkammern isoliert, die vom Träger selbst reguliert werden können. Einsatz: vor allem in Skibekleidung.

**Apex:** Stretchmaterial von The North Face, das aus 87 Prozent Polyester und 13 Prozent Elastan besteht, abriebfest und wasserabweisend sowie innen leicht angeraut ist.

## B

**Bamboo Ripstop:** Funktionsgewebe aus einem Drittel Bambusfasern von Jack Wolfskin. Eigenschaften: hoher Feuchtigkeitstransport, antibakteriell, seidenartige Oberfläche. Einsatz in Outdoorhemden.

**Baumwolle:** (kurz CO von engl. cotton) Im Sportbereich vor allem für Freizeit- und Wellnessbekleidung im Einsatz. Da sich Baumwolle mit Feuchtigkeit vollsaugt, ist sie nicht für schweißintensive Disziplinen geeignet. Vorteil bei schweißarmen Sportarten ist die kühlende Wirkung der Baumwolle und ihr natürlicher Tragekomfort. In Freizeit- und Wellnessbekleidung ist verstärkt ökologisch angebaute Baumwolle ein Thema.



## C

**Capilene:** Recycling-Polyester-Material von Patagonia, aus dem vor allem Unterwäsche gefertigt wird. Es ist dampfdurchlässig, trocknet rasch, bietet einen UV-Schutz von 15 UPF und ist mit einer geruchshemmenden Behandlung ausgestattet.

**c\_change:** Technologie von Schoeller, die auf wechselnde Temperaturen und Aktivitäten re-

agiert. Die Membran bietet außerdem Wasserdampfdurchlässigkeit und ist wind- und wasserdicht. c\_change ist von der Natur inspiriert und hat eine ähnliche Funktion wie man sie etwa bei Tannenzapfen beobachten kann: Die Membran öffnet und schließt sich bei unterschiedlicher Witterung. Einsatz: Sportswear, Outdoor-, Freizeit- und Reisebekleidung.

**Climacool:** Funktionsmaterial von Adidas für den Hochleistungssport, auf dem Bodymapping-Prinzip basierend, das die wärmeintensiven Zonen des Körpers berücksichtigt und dort den Schweiß durch Ventilation und Absorption verringert.

**Clima-Fit:** Mikrofasergewebe von Nike aus 100 Prozent Polyester. Winddicht, wasserabweisend, atmungsaktiv, strapazierfähig. Einsatz vornehmlich bei Laufjacken.

**Cocona:** Faser und Garn aus Kokosnussschalen. Die in die Fasern eingebetteten Aktivkohleteilchen absorbieren und neutralisieren Geruchsmoleküle. Weitere Eigenschaften: schneller Feuchtigkeitstransport, Kühlung, UV-Schutz von mindestens UPF 25.

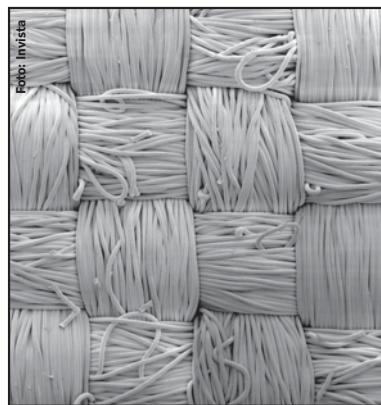
**Coldblack:** Textilveredelungstechnologie von Schoeller. Sorgt dafür, dass sich schwarze Materialien nicht mehr so aufheizen, indem bis zu 80 Prozent der Sonnenstrahlen reflektiert werden.



**Coolmax:** Vierkanal-Polyesterfaser von Advansa, die sich vor allem hinsichtlich Feuchtigkeitstransport und Atmungsaktivität einen

Namen gemacht hat. Coolmax wird für Shirts, Sportsocken und -unterwäsche, Sport-BHs oder Laufhosen verwendet.

**Cordura:** Sehr abriebfestes Gewebe aus Polyamid (Nylon) von Invista. Kommt vor allem in Rucksäcken und Taschen zum Einsatz, aber auch in Trekkingschuhen oder Outdoorbekleidung.



**Creora:** Elastan-Faser des koreanischen Herstellers Hyosung. Ursprünglich Markenname für schwarze Elastan-/Spandexfasern, die den Grin Through-Effekt (metallener Schimmer beim Dehnen des Gewebes) verhindern. Einsatz in Unterwäsche, Sportbekleidung, Socken, Bademode.

## D

**Dermizax:** Sehr wasserdichtes Laminat des japanischen Stoffherstellers Toray mit guter Atmungsaktivität und dauerhafter Wasserabweisung. Findet sich bei Ski-, Snowboard-, Bergsport- und Outdoorbekleidung.

**3 x Dry:** Funktionsausrüstung vom Schweizer Materialentwickler Schoeller. Sie kombiniert zwei Technologien auf einem Textil: Von außen wird das Textil bis zur Mitte wasserabweisend, von innen bis zur Mitte wasseraufnehmend ausgerüstet. Auf diese Weise weist es Nässe von außen ab und transportiert Schweiß schnell von innen nach außen, es ist atmungsaktiv, schnelltrocknend und wenig schmutzempfindlich. Einsatzgebiete: Sportswear, Outdoorbekleidung, Freizeit- und Reisebekleidung.